# Serwonapędowy odbiór ażuru

Ciągłe odprowadzanie ażuru z maszyny: serwosterowany odbiór walcowy z krótką drogą ażuru. Możliwość doposażenia, z pojemnikiem na odpady lub opcjonalnie z BRUNO do zagęszczania.




## Zastosowanie i wyposażenie

| | |
|---|---|
| Obszar działalności | **Converting** |
| Zastosowania | **Etiketten-Converting, Stanzen / Die-Cutting** |

## Opis

### Ażur poza maszyną. Mniej czynności ręcznych w produkcji.

Precyzyjne wykrawanie to tylko część procesu. Powstający ażur również musi być niezawodnie odprowadzany. Dodatkowy odbiór ażuru PrintsPaul przejmuje to zadanie bezpośrednio przy maszynie: serwonapędowy wałek stalowy w kontrolowany sposób odciąga ażur i prowadzi go dalej do znajdującego się za maszyną systemu usuwania odpadów.

Krótka droga odbioru i ciągłe odprowadzanie odciążają operatora. Zamiast zbierać ażur na rolach odpadowych i regularnie je wymieniać, materiał jest transportowany za maszynę: do wyboru do pojemnika na odpady lub do opcjonalnego zagęszczania z BRUNO.

### Krótka droga. Kontrolowane naprężenie.

Przy ustawianiu ażur jest zakładany lub przyklejany do serwonapędowego wałka odciągającego. Wałek przejmuje kontrolowany naciąg i oddziela ażur od wstęgi etykiet. Umieszczenie blisko punktu odciągania utrzymuje krótką swobodną drogę ażuru.

Odciągnięty ażur jest następnie odprowadzany do tyłu, poza obszar roboczy maszyny. Dzięki temu odprowadzanie odpadów staje się ciągłą częścią procesu produkcji.

### Państwa korzyści w codziennej produkcji

- **Mniej ręcznej obsługi odpadów:** ażur jest na bieżąco odprowadzany z maszyny.
- **Kontrolowany odbiór ażuru:** serwosterowanie i stalowy wałek przejmują naciąg ażuru.
- **Krótka droga odbioru:** ażur jest przejmowany blisko miejsca powstawania.
- **Brak regularnych zmian rol ażuru:** przy bezpośrednim odprowadzaniu do dalszej utylizacji odpada tradycyjne nawijanie odpadu ażuru.
- **Elastyczna rozbudowa:** praca z pojemnikiem na odpady lub w połączeniu z BRUNO.
- **Możliwa również późniejsza integracja:** doposażenie po sprawdzeniu istniejącej konfiguracji maszyny.

### Z BRUNO: zagęszczanie. Bez BRUNO: zbieranie bezpośrednie.

**Bezpośrednio do pojemnika na odpady:** odbiór ażuru działa również bez kompaktora. Odprowadzony ażur jest zbierany luzem w odpowiednim pojemniku za maszyną. Opróżnianie pojemnika pozostaje częścią gospodarki odpadami.

**Optional mit BRUNO:** Für eine platzsparendere Sammlung lässt sich der Matrixabzug mit unserem BRUNO-Kompaktor kombinieren. Der Abzug übernimmt die kontrollierte Abführung, BRUNO verdichtet den zugeführten Abfall. Damit lässt sich das lose Abfallvolumen reduzieren und die weitere Entsorgung vereinfachen.

### Sensowna rozbudowa istniejącej maszyny

Chcą Państwo usprawnić obsługę odpadów w istniejącej linii? Sprawdzimy odpowiednie miejsce montażu, podłączenie do sterowania serwo i drogę do odbioru odpadów. Wykonanie zależy od maszyny, materiału i wybranego sposobu utylizacji.

### Zapytanie o doposażenie

Prosimy podać typ maszyny i szerokość wstęgi oraz przesłać zdjęcie lub krótki film obecnego odbioru ażuru. Wspólnie sprawdzimy odpowiednią integrację: z pojemnikiem na odpady lub opcjonalnie z BRUNO.

Zapytanie o odbiór ażuru do doposażenia

## Pasujące maszyny

- Bruno

### RENT–TEST–BUY @PAUL

Mogą Państwo wynająć maszynę, produkować w rzeczywistych warunkach i dopiero wtedy podjąć decyzję. W przypadku zakupu część opłat za najem zostaje zaliczona na poczet ceny.

printspaul.pl/add-on/servogesteuerter-matrixabzug

**Doradztwo i oferta**
Paul Arndt, prezes
+49 2403 7829-30
mail@printspaul.com

Mimo starannej weryfikacji wszystkie dane podawane są bez gwarancji. Wartości zależą od konfiguracji i wyposażenia. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.